



ENERGY RESOURCE

Chi siamo

La Bm Impianti s.n.c nasce nel 1976 e ha come obiettivo primario la completa soddisfazione dei suoi clienti relativamente ai servizi di progettazione, realizzazione e manutenzione impianti elettrici e tecnologici a 360°.

La qualità del servizio è garantita, oltre che dalla competenza professionale di tutto lo staff, dall'impiego di soluzioni e prodotti all'avanguardia che consentono di ottenere nello stesso tempo impianti innovativi, sicuri e funzionali.

Alla competenza professionale si aggiunge una profonda conoscenza ed una lunga esperienza in tema normativo, che permette di proporre ai nostri clienti tutte le soluzioni per utilizzare al meglio il proprio impianto elettrico, attuando processi di efficienza energetica grazie anche agli incentivi che lo Stato mette a disposizione, espletando inoltre ogni pratica burocratica.

Il risultato è un'azienda che con serietà e professionalità garantisce ai suoi clienti affidabilità per tutti i suoi prodotti e tutti i suoi servizi.

Settori operativi

Bm Impianti si propone come partner di fiducia nei principali campi dell'impiantistica:

- Impianti elettrici industriali, civili e pubblici
- Impianti antifurto & sistemi di sicurezza
- Automazioni (cancelli, basculanti, porte, etc.)
- Home & Building Automation
- Impianti fotovoltaici e mini eolici
- Consulenza e assistenza tecnica
- Manutenzione impianti e macchine industriali
- Riparazioni elettromeccaniche
- Rilascio certificazioni di conformità
- Rivendita di materiali, motori elettrici ed elettroutensili



Energia Rinnovabile

Settore parallelo di notevole rilevanza per l'azienda è quello del fotovoltaico in cui Bm Impianti ha deciso di investire fortemente in termini di risorse, formazione e politiche di mercato, nella fervida convinzione che lo sviluppo economico futuro, in un'ottica di eco-compatibilità, dipenderà sempre più dalle energie rinnovabili. L'azienda offre sugli impianti fotovoltaici la formula del "chiavi in mano", fornendo la consulenza, la progettazione, l'assistenza, l'installazione e il collaudo di impianti innovativi sia in funzione del risparmio energetico e sia per la salvaguardia dell'ambiente.

La nostra organizzazione, composta da personale altamente qualificato e con maturata esperienza nel settore delle energie alternative, è a disposizione dei clienti per la realizzazione di qualsiasi tipo di sistema solare: un sicuro punto di riferimento per privati, enti e operatori del settore.

Assistenza Tecnica

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica per impianti e macchine industriali è eseguito da personale tecnico specializzato che garantisce interventi tempestivi al fine di ridurre il più possibile i fermi macchina. Il nostro programma di assistenza tecnica prevede interventi di manutenzione programmata periodica, un servizio che permette di assicurare le condizioni di sicurezza e funzionalità, di rilevare in anticipo possibili anomalie e porre in atto le azioni correttive di manutenzione straordinaria necessarie.

Elettromeccanica

Presso la nostra sede disponiamo di un'officina elettromeccanica all'avanguardia per la diagnostica, riparazione di motori, elettropompe, utensili e apparecchiature elettriche di ogni genere a corrente alternata. Con oltre 40 anni di esperienza nel settore elettromeccanico e la presenza di personale altamente specializzato la nostra officina è diventata centro di assistenza autorizzato di aziende leader del settore come Lowara srl e BBC Elettropompe. Inoltre, la nostra officina è ben rifornita di ricambi, motori, materiale elettrico ed elettroutensili.



BM Impianti di Mattioli Maurizio Tombari Giuseppe & C. Snc
Via Tevere, 12 . 61030 Lucrezia di Cartoceto (PU)
Tel (+39) 0721 899657 . Fax (+39) 0721 897386
info@bmimpianti.it - www.bmimpianti.it
P. IVA 01440380416 - Reg. Impr. 14522 R.E.A. 142312
UNI EN ISO 9001:2008 Cert. N° A1162 . Centro Autorizzato LOWARA
Cert. BENTLEY SOA cat. 0S30 0G10 OG9

Cercaci su:

